Scheda Tecnica

Tappi **NATURALI**

M·A·SILVA
Premium Cork Stoppers

I tappi di sughero NATURALE sono i più biologici, i più pregiati e naturalmente i più commercializzati da M.A.SILVA.

Il processo di produzione di questi tappi è soggetto a diverse tecnologie brevettate e premiate, con l'impegno di garantire la massima qualità e la non rilevabilità del TCA. Evidenziati come riferimento mondiale, sono la migliore opzione per i vini più esigenti.

TECNOLOGIE

DYNAVOX®
Sterilizzazione e la vaporizzazione della materia prima

SARA ADVANCED®
Estrazione dei volatili e l'uniformità sensoriale

ONEBYONE®
Analisi individuale dei tappi

MASZONE®
Sterilizzazione e l'eliminazione dei microrganismi

FSC
www.fsc.org
FSC® C009204
The mark of responsible forestry
Products are available as FSC® certified on request

Possiamo fornire prodotti certificati FSC® (FSC – C009204) su richiesta.

SOSTENIBILITÀ

TUTTO PER L'AMBIENTE
La qualità dei nostri tappi di sughero, le partnership che costruiamo, i numeri che presentiamo e il nostro contributo ad un mondo sempre più verde sono la prova della nostre azioni.

IMPRONTA DI CARBONIO NEGATIVA
'Studio condotto da KPMG secondo l'asse strategico di sostenibilità del Gruppo.

CO2

-267,7 g

Scheda Tecnica

Tappi **NATURALI**

M·A·SILVA
Premium Cork Stoppers

SPECIFICITÀ TECNICHE

APPLICAZIONE
I tappi di sughero naturali possono e devono essere usati in tutti i tipi di vini, indipendentemente dal periodo di invecchiamento e formato della bottiglia.

SIZES

Lunghezza	Nominale ± 0,7 mm
Diametro	Nominale ± 0,5 mm
Ovalizzazione	≤ 0,7 mm

FISICHE

Umidità	4% – 8%
Recupero Dimensionale	> 90%

FUNCIONAIS

Forze di Estrazione	15daN<Fe<40daN
Capacità di chiusura	Senza perdita a 1,5 bar
Capillarità	< 1 mm

CONSERVAZIONE

Utilizzare	6 mesl
Umidità	40% – 70% RH
Temperatura	15°C – 20°C | 59°F – 68°F
Locale	Conservare i tappi in un luogo pulito, ben ventilato, senza odori e lontano da prodotti con cloro.

FLUSSO DI PRODUZIONE

Materia Prima

DECORTICA
[Estrazione delle plance di sughero dalla quercia]

CONTROLLO TCA PER GC/MS

SISTEMAZIONE IN CANTIERE
[Conservazione delle plance da 6 a 9 mesi su un piano di cemento]

BOLLITURA SISTEMA DYNAVOX®
[Sterilizzazione e desinfezione delle plance attraverso un Sistema di pressione di vapore]

CONTROLLO TCA PER GC/MS

SISTEMAZIONE DOPO LA BOLLITURA
[Periodo di riposo dopo la vaporizzazione]

PRESELEZIONE DEL SUGHERO
[Prima analisi della plance per la produzione]

Produzione

TIRATURA
Taglio delle plance in bande

FUSTELLATURA
Perforatura delle bande di sughero

STERILIZZAZIONE SISTEMA SARA ADVANCED®
Processo di vaporizzazione e sterlizzazione dei tappi di sughero

PREASCIUGATURA
Prima deumidificazione dei tappi

CONTROLLO TCA PER GC/MS

RETTIFICA DELLE DIMENSIONI
Rettifica esatta delle dimensioni dei tappi

SCELTA MANUALE
Analisi finale dei tappi per le qualità estetiche

SCELTA ELETTRONICA 2D E 3D
Seconda scelta elettronica per determinare le classi visive

ASCIUGATURA
Deumidificazione finale dei tappi

CONTROLLO TCA PER GC/MS

LAVAGGIO SISTEMA MASZONE®
Lavaggio e sterilizzazione

SCELTA ELETTRONICA 2D E 3D
Prima scelta elettronica per determinare le classi visive

Personalizzazione e Imballaggio

TIMBRATURA
Personalizzazione della stampa dei tappi

TRATTAMENTO
Facilitatore dell'imbottigliamento

CONTROLLO TCA PER GC/MS

IMBALLAGGIO
Secondo le specifiche