

Manuel Technique
Bouchons en liège
NATURELS



Les bouchons en liège naturel sont les plus bio, les plus premium et naturellement les plus commercialisés par M.A.SILVA.

Le procédé de production de ces bouchons est soumis à différentes technologies, brevetées et primées, qui satisfont à l'engagement d'une qualité optimale et à une garantie de TCA non détectable. Non seulement les bouchons naturels sont une référence mondiale, mais ils sont aussi la meilleure option pour les vins les plus exigeants.

TECHNOLOGIES



DYNVOX®

Stérilisation et vaporisation de la matière première



SARA ADVANCED®

Extraction des volatiles et uniformité sensorielle



ONEBYONE®

Analyse individuelle des bouchons en liège, entièrement automatisée



MASZONE®

Stérilisation et élimination des micro-organismes



The mark of
responsible forestry
Products are available
as FSC® certified on
request

Nous proposons des produits certifiés FSC® (FSC – C009204) sur demande.

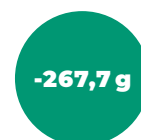
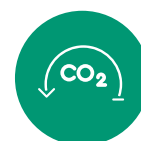
DURABILITÉ

TOUT POUR L'ENVIRONNEMENT

Nos actions se traduisent par la qualité de nos bouchons de liège et les partenariats que nous établissons, des chiffres que nous présentons et nous contribuons à un monde de plus en plus vert.

EMPREINTE CARBONE NÉGATIVE

Etude réalisée par KPMG selon l'axe stratégique de développement durable du Groupe.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

APPLICATION

Les bouchons en liège naturel peuvent et doivent être utilisés dans tous les types de vins, indépendamment de la période de maturation et de la forme de la bouteille.

DIMENSIONS

Hauteur Nominale $\pm 0,7$ mm
Diamètre Nominale $\pm 0,5$ mm
Ovalisation $\leq 0,7$ mm

PHYSIQUES

Humidité 4% – 8% humidité
Récupération dimensionnelle après compression > 96%

FONCTIONNELLES

Force d'extraction 15daN<Fe<40daN
Capacité d'étanchéité Sans pertes a 1,5 bar
Capillarité < 1 mm

STOCKAGE

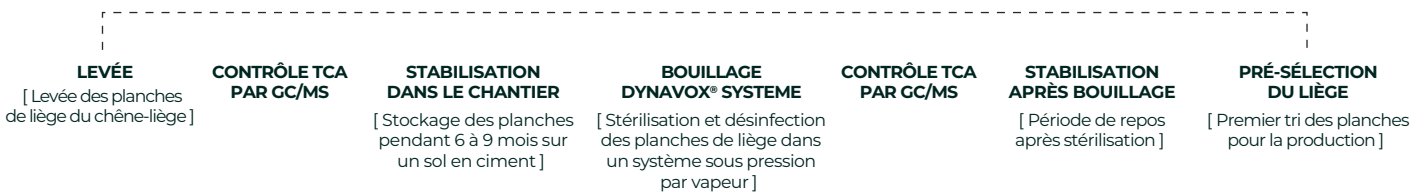
Utilisation 6 mois
Humidité 40% – 70% RH
Température 15°C – 20°C | 59°F – 68°F

Lieu

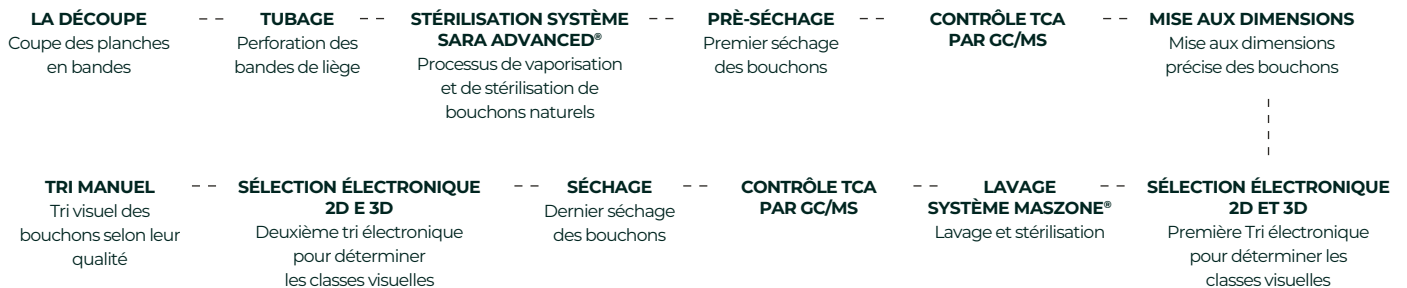
Stocker les bouchons dans un endroit propre, bien ventilé, sans odeur et loin des produits chlorés.

FLUX DE PRODUCTION

Matière Première



Production



Personnalisation et Conditionnement

