



**Die Naturkorken sind die biologischsten und hochwertigsten Korken und natürlich die von M.A.SILVA am meisten vermarkteten.**

Der Herstellungsprozess dieser Korken unterliegt verschiedenen patentierten und preisgekrönten Technologien, mit der Verpflichtung zu höchster Qualität und der Garantie, dass TCA nicht nachweisbar ist. Sie gelten als weltweite Referenz und sind die beste Wahl für die anspruchsvollsten Weine.

## TECHNOLOGIEN



### DYNVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



### SARA ADVANCED®

Extraktion der flüchtigen Bestandteile und sensorische Standardisierung



### ONEBYONE®

Analyse jedes einzelnen Korkens ein vollautomatisches Verfahren



### MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen



The mark of responsible forestry  
Products are available as FSC® certified on request

Auf Anfrage liefern wir FSC® (FSC – C009204) zertifizierte Produkte.

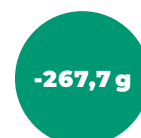
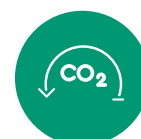
## NACHHALTIGKEIT

### ALLES FÜR DIE UMWELT

Dass unser Handeln richtig ist, sehen wir an der Qualität unserer Korken, an unseren Partnerschaften, an unseren Erfolgswerten und daran, dass wir zu einer grüneren Welt beitragen.

### NEGATIVER CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK

'Studie durchgeführt von KPMG gemäß der strategischen Nachhaltigkeitsachse des Konzerns.





## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### EINSATZGEBIET

Die Naturkorken können und sollten für alle Weine – Schnelldreher wie auch Langsamdreher – verwendet werden, unabhängig von der Flaschenform.

### ABMESSUNGEN, QUALITÄT UND REINIGUNG

Die Naturkorken gibt es mit verschiedenen Standardabmessungen, in neun optischen Qualitäten und mit unzähligen Reinigungsoptionen

### ABMESSUNGEN

Länge Nennwert ± 0,7 mm  
Durchmesser Nennwert ± 0,5 mm  
Ovalität ≤ 0,7 mm

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeit 4% – 8%  
Rückstellvermögen > 96%

### FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft 15daN<Fe<40daN  
Dichtigkeitsvermögen ohne Verluste bis 1,5 bar  
Kapillarwirkung < 1 mm

### LAGERUNG

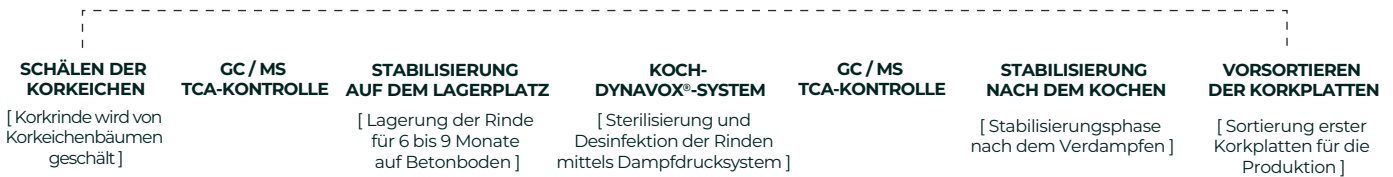
Verwenden innerhalb von 6 Monate  
Lagerungsfeuchtigkeit 40% – 70% RH  
Lagertemperatur 15°C – 20°C | 59°F – 68°F

### Ort

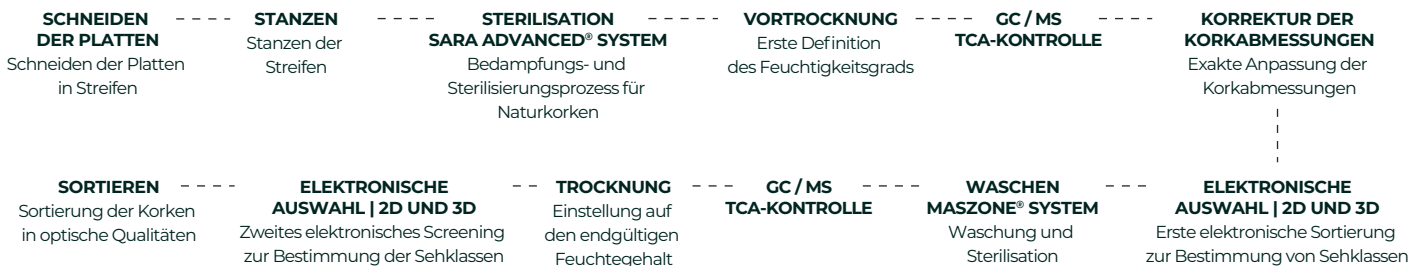
Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

## PRODUKTIONSFLUSS

### Rohmaterial



### Produktion



### Personalisierung und Verpackung

