



NOBELTECH®

The future of your terroir

NEU
TECHNOLOGIE
& PRODUKT

NOBELTECH®



M·A·SILVA

Premium Cork Stoppers



Das Herzstück dieser neuen Technologie und dieses Produkts von M.A.SILVA ist natürlich der beste Kork der Welt, der zu 100 % von der Iberischen Halbinsel stammt. Dieses edle Material wird durch innovative Technologie verarbeitet, die drei fortschrittliche Systeme integriert, um ein unübertroffenes Premium-Ergebnis zu erzielen. Das Unternehmen ist stolz auf seine vollständige vertikale Integration, die eine vollständige Kontrolle über jede Produktionsstufe vom Korkernten bis zur Korkherstellung gewährleistet.





SARAADVANCED®

Sensorische Standardisierung

Extraktion der flüchtigen Bestandteile und sensorische Standardisierung.
Kontrollierte Temperatur, Druck und trockener Dampf.
Elastisches Gedächtnis des Korks wird genutzt und beibehalten.

BIONICEYE®

Bionisches Auge

Mehr Nachhaltigkeit: weniger Prozesse, mehr Effizienz.
Hochmoderne hochempfindliche Kamera.
Technologie 5.0: Beseitigung von Mängeln durch KI & Maschinelles Lernen.

RAYSYSTEM®

Thermische Strahlung

Strahlung: thermischer Gradient, der die Extraktion von TCA verstärkt.
Temperatur: thermische Desorption von TCA und anderen flüchtigen Stoffen.
Die beste Extraktionslösung auf dem Markt.

Es hebt die technologischen Errungenschaften von M.A.SILVA hervor und gewährleistet eine **UNVERGLEICHLICHE** Option auf dem Markt für Ihre Weinen auf dem Markt.



CO₂ Bilanz
-267.7g
durch Korken

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

HERKUNFT DES ROHMATERIALS
100 % von der Iberischen Halbinsel

TCA < 0.5ng/L
Freisetzbarer TCA-Gehalt < 0,5 ng/L bei 99 %
und ≤ 1,0 ng/L bei 1 %. Analyse gemäß
ISO 20752 durchgeführt.

PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE GARANTIE
≥ 99,5% Technologie 5.0: KI-gesteuerte
Fehlerbeseitigung.